

AF165 无锡厚浆型防污漆

总述	WH-AF165 是基于乙烯基共聚物和氧化亚铜的不含有机锡防污涂料。
产品特性	含氧化亚铜的量高 抗大气的性能优良 在严重的污垢条件下，防污保护的寿命长 减小船壳的曳拉阻力，则燃料的消耗降低
推荐用途	新建造/ 维护保养

技术参数

漆料类型/颜料类型	改性乙烯基共聚物/氧化亚铜
颜色	红色、棕色
表面	哑光
混合比率	无
固化剂	无
密度	约 1.8 kg/L
体积固体份	50±1%(理论上)
闪点	26°C
混合使用期	无
理论涂布率	5.0m ² /L, 在 100μm 干膜厚度下
单层膜厚	湿膜: 200μm; 干膜: 100μm
施工方法	高压无气喷涂
喷孔(无气喷涂)	0.69-0.79 mm
出口压力(无气喷涂)	27 MPa
稀释剂	TH015
工具清洗	TH015
挥发性有机化合物	406g/L
干燥时间	指触干: 2 小时 (23°C)
重涂时间	最小: 8 小时 (23°C)
下水时间	最小: 8 小时 (23°C)
底材温度	最低: 露点以上 3°C
包装	单组分, 30 公斤包装。
储存及有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方, 避免过高的温度。容器必须牢固密封。有效期: 1 年。

施工指导

表面处理	WH-AF165, 设计在干净并干燥的底涂层或完整的防污涂层上涂覆。表面上的杂质应该用高压淡水冲除干净。有疑问与当地的办事机构或我司技术服务代表联系。
混合和稀释	WH-AF165, 涂装前充分搅拌本产品。一般不要求或不希望稀释, 但是为了涂装的原因, 可加入少量的稀释剂(5%或更少), 这取决于当地的对挥发性有机化合物和空气质量的规定条例。

施工

WH-AF165，建议采用高压无气喷涂；喷咀：0.69-0.79mm，出口压力：27 MPa。膜厚控制是严格的。漆膜厚度直接影响使用寿命。

安全措施

警告：会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并立即就医。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。