

产品技术说明书

修订日期：

TDS 编号：

产品名称：聚氨酯岩棉复合板

版 本： V 1.0

产品简介

聚氨酯岩棉复合板是以竖丝岩棉为芯材，通过连续化发泡技术将硬泡聚氨酯与岩棉粘接为一体，两面复合有界面增强卷材一次成型的新型保温装饰墙体材料（简称 PRR 板）。

应用范围：防火要求 A 级的建筑外墙保温；有机保温材料的防火隔离带材料；

标准尺寸：1200mm*600mm(可私人定制)；保温层厚度：20mm-100mm。

产品特点

- 1、A 级防火；
- 2、防水性能优异；
- 3、力学性能优异；
- 4、双向亲和力界面增强卷材，粘结强度高；
- 5、导热系数低，节能保温效果好；
- 6、施工环境优化，减少对人体伤害。

性能指标

项目		PRR 保温板	
系统	耐候性	外观	饰面无可见裂缝，无粉化，剥落现象，保护层无空鼓
		拉伸粘结强度, kPa	130
	耐冻融性	外观	30次冻融循环后，防护层无可见裂缝，无粉化，空鼓，剥落现象
		拉伸粘结强度, kPa	140
板材	垂直于板面方向的抗拉强度, kPa		130
	压缩强度 (形变10%), kPa		80
	导热系数 (平均温度25℃), w/(m.k)		≤0.040
	吸水量, kg/m ² (部分浸入)	24h	0.2
		28d	0.4
	憎水率, %		99.4
剪切强度 纵向, kPa		102	

指标对比。

	聚氨酯岩棉复合板	普通岩棉板
有效粘结面积	≥50%	100%满粘
抹灰层厚度	4-6mm	7-10mm
增强网	单层玻纤网	双层玻纤网或钢丝网
锚栓圆盘直径	60mm	140mm
人工费	费用低	费用较高
施工环境	对操作工人无损伤	对皮肤、呼吸系统有伤害
防水界面处理	预制完成	现场涂刷

生产工艺

聚氨酯岩棉复合板采用国内先进的连续化生产工艺，与传统的模具法、粘合法生产工艺相比，连续化法更容易实现岩棉层与界面层无空腔粘结。整个生产过程实时动态监控，产品质量稳定可控，生产效率比传统生产工艺提高 10 倍。

更多信息，请参阅我公司产品的安全技术说明书或与我公司客户服务中心联系

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市太原路 56 号，万华节能科技（烟台）有限公司

电话：400-059-1116

传真：(86)-0535-6809777

邮编：264006